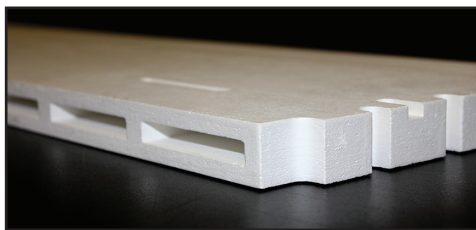


BOQUILLA DE INYECCIÓN PARA FUNDICIÓN DE CORREA

FUNDICIÓN CONTINUA DE LÁMINAS PARA MÁQUINAS DE CORREA



Las boquillas de inyección de Pyrotek para colada de correa ofrecen mayor durabilidad y resistencia mecánica en comparación con otros materiales tradicionales. El material de las boquillas de Pyrotek para fundición se ha diseñado específicamente para la producción de láminas de aluminio de colada continua. Estas boquillas están fabricadas con el material NECO y se pueden utilizar en todas las máquinas de fundición de correa. El material NECO está compuesto por fibras cerámicas y un aglutinante inorgánico de silicato. Son dimensionalmente estables y resistentes a cambios bruscos de temperatura, y no provocan desgasificación.

Las dimensiones habituales de las boquillas de inyección para fundición de correa de Pyrotek son de 1397 x 254 milímetros, pero se pueden fabricar con una anchura de hasta 1930 milímetros mediante un proceso de mecanizado adicional. La sección de la boquilla de colada ranurada de la pieza resultante proporciona resistencia mejorada, precisión dimensional y superficies interiores y exteriores lisas. El material de la matriz consta de una superficie exterior endurecida y un núcleo interno más liso y fino, lo que permite obtener una boquilla acabada con una estabilidad excelente y una conductividad térmica menor. Las secciones de la boquilla están pintadas con Nitruro de boro Lubriccoat® de ZYP para prevenir cualquier reacción entre las aleaciones de aluminio fundido y el material de la boquilla.

PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura de servicio continuado	1093°C
Temperatura máxima de servicio	1260°C
Densidad	800,9 kg/m ³
Módulo de ruptura	4,72 MPa
Resistencia a la compresión	1,72 MPa
Conductividad térmica	
315°C	0,12 W/m·K
538°C	0,15 W/m·K
760°C	0,19 W/m·K

Lubriccoat® es una marca comercial registrada de ZYP Coatings, Inc.

Nota: Las propiedades químicas y físicas indicadas representan valores medios típicos, obtenidos de acuerdo según los métodos de prueba aceptados, y están sujetos a las variaciones de fabricación normales. Esta información se proporciona como servicio técnico y está sujeta a cambios sin previo aviso.

BENEFICIOS

- Dimensionalmente estable
- Resistente a cambios bruscos de temperatura
- No provoca desgasificación
- Pre calentamiento recomendado, pero no obligatorio
- Materias primas de gran calidad
- Resistencia mecánica mejorada
- Absorción de humedad reducida
- Aspecto estético mejorado
- Excelente flujo laminador de metal

APLICACIONES

Boquilla ranurada para máquinas de fundición continua de correa de aluminio.

COMPOSICIÓN

Material	Peso
SiO ₂	66%
Al ₂ O ₃	32%
Na ₂ O	0,5%
Otro	1,5%

DISPONIBILIDAD

Diferentes opciones de acabado de la superficie según necesidad.

SALUD Y SEGURIDAD

Antes de su utilización, consulte la ficha de datos de seguridad del producto para obtener información sobre la correcta manipulación y el equipo de protección personal obligatorio.